

		<i>M</i>	<i>M</i>
	Transport	107.000.—	321 400.—
	c) Stuttgart-Berg.		
2	stehende Compound-Receiver-Dampfmaschinen mit Ventilsteuerung für beide Cylinder, welche bei ca. 120 Touren pro Minute je 350—450 HP leisten, mit direkt gekuppelten Wechselstrom- und Erregermaschinen nebst allen Nebenteilen, betriebsfertig aufgestellt	150 000.—	
3	dergl., welche bei ca. 115 Touren pro Minute je 450—550 HP leisten, mit direkt gekuppelten Wechselstrom- und Erregermaschinen nebst allen Nebenteilen, betriebsfertig aufgestellt	276 000.—	
	2. Schalttafeln.		
	a) Marbach.		
	Wie zweiter Ausbau Projekt II	3 250.—	
	b) Poppenweiler.		
1	Schaltwand für eine Wechselstrommaschine von 750 HP, bestehend aus allen nötigen Schalt-, Mess-, Kontroll- und Sicherheitsvorrichtungen, wie Aus- und Umschalter, Bleisicherungen, Ampèremeter, Voltmeter, Phasenindikatoren, ferner Nebenschlussregulatoren, inkl. Verbindungsschienen und allen zur Befestigung der Apparate erforderlichen Teilen, betriebsfertig aufgestellt	3 250.—	
	c) Stuttgart-Berg.		
1	Schaltwand für 5 Wechselstrommaschinen und zwar für 2 von je 350—450 HP und 3 von je 450—550 HP, bestehend aus allen nötigen Schalt-, Mess-, Kontroll- und Sicherheitsvorrichtungen, wie Aus- und Umschalter, Bleisicherungen, Ampèremeter, Voltmeter, Phasenindikatoren, Ausgleichwiderstände für die Speiseleitungen und Belastungswiderstand für 550 HP; ferner: Nebenschlussregulatoren inkl. Verbindungsschienen und allen zur Befestigung der Apparate erforderlichen Teilen, betriebsfertig aufgestellt	24 500.—	564 000.—
	IV. Transformatoren.		885 400.—
	a) Marbach.		
	Wie zweiter Ausbau Projekt II	20 000.—	
	b) Poppenweiler.		
2	Transformatoren von je 250 Kilowatt zur Umformung der Maschinenspannung der Dynamos, betriebsfertig aufgestellt	20 000.—	
	Transport	40 000.—	