

---

**Persistenter Identifier:** 1602495396786\_39\_1883

**Titel:** Jahreshefte des Vereins für Vaterländische Naturkunde in Württemberg : zugl. Jahrbuch d. Staatlichen Museums für Naturkunde in Stuttgart

**Ort:** Stuttgart

**Datierung:** 1883

**Signatur:** XIX965/8

**Strukturtyp:** volume

**Lizenz:** <https://creativecommons.org/licenses/by-nc/4.0/>

**PURL:** [https://digibus.ub.uni-stuttgart.de/viewer/image/1602495396786\\_39\\_1883/1/](https://digibus.ub.uni-stuttgart.de/viewer/image/1602495396786_39_1883/1/)

**Abschnitt:** cover

**Beschriftungen:** Einband

**Strukturtyp:** cover

**Lizenz:** <https://creativecommons.org/licenses/by-nc/4.0/>

**PURL:** [https://digibus.ub.uni-stuttgart.de/viewer/image/1602495396786\\_39\\_1883/1/LOG\\_0004/](https://digibus.ub.uni-stuttgart.de/viewer/image/1602495396786_39_1883/1/LOG_0004/)



# JAHRESHEFTE

des

Vereins für vaterländische Naturkunde

in

**Württemberg.**

Herausgegeben von dessen Redactionscommission

Prof. Dr. **O. Fraas**, Prof. Dr. **F. v. Krauss**, Prof. Dr.  
**C. v. Marx**, Prof. Dr. **P. v. Zech** in Stuttgart.

NEUNUNDDREISSIGSTER JAHRGANG.

Mit 2 Tafeln und 8 Holzschnitten.

Stuttgart.

E. Schweizerbart'sche Verlagshandlung (E. Koch).

1883.

