

Persistenter Identifier: 1602495396786_43_1887

Titel: Jahreshefte des Vereins für Vaterländische Naturkunde in Württemberg : zugl. Jahrbuch d. Staatlichen Museums für Naturkunde in Stuttgart

Ort: Stuttgart

Datierung: 1887

Signatur: XIX965/8

Strukturtyp: volume

Lizenz: <https://creativecommons.org/licenses/by-nc/4.0/>

PURL: https://digibus.ub.uni-stuttgart.de/viewer/image/1602495396786_43_1887/1/

Abschnitt: Verlags- und Vereinsmitteilungen

Strukturtyp: other

Lizenz: <https://creativecommons.org/licenses/by-nc/4.0/>

PURL: https://digibus.ub.uni-stuttgart.de/viewer/image/1602495396786_43_1887/2/LOG_0005/

Die verehrlichen Mitglieder des

Vereins für vaterländische Naturkunde in Württemberg

sind höflich ersucht, behufs richtiger Zusendung der „Jahreshefte“ der Verlagshandlung von jedem Wechsel des Wohnortes Anzeige zu machen.

Bitte an die Mitglieder.

Zum Schriftenaustausch mit andern naturwissenschaftlichen Instituten wünscht der Verein seine vorrätigen Jahreshefte zu ergänzen und bittet daher die Mitglieder, ihm ihre entbehrlichen Jahreshefte zu überlassen. Insbesondere fehlen vom Jahrgang 1859 das 2., von 1873 und 1875 je das 2. und 3. Heft und die ganzen Jahrgänge 1860, 1874 und 1876 bis 1880.

Zusendungen und Anfragen übernimmt der Vereinsbibliothekar

Dr. F. Krauss.

Einband-Decken zu den Jahresheften.

Auf mehrfaches Verlangen haben wir zu den Jahresheften

Einband-Decken in ganz Leinwand (braun) à 70 Pf. herstellen lassen, und zwar von Jahrgang 1884 an (mit Beginn des vergrößerten Formates).

Falls Sie die Decken zu haben wünschen, so bitte gef. zu verlangen.

Nach Wunsch können auch von 1888 an die Jahreshefte gleich gebunden zum Preise von M. 6.— geliefert werden.

E. Schweizerbart'sche Verlagshandlung (E. Koch).