

**Persistenter Identifier:** 1602495396786\_43\_1887

**Titel:** Jahreshefte des Vereins für Vaterländische Naturkunde in Württemberg : zugl. Jahrbuch d. Staatlichen Museums für Naturkunde in Stuttgart

**Ort:** Stuttgart

**Datierung:** 1887

**Signatur:** XIX965/8

**Strukturtyp:** volume

**Lizenz:** <https://creativecommons.org/licenses/by-nc/4.0/>

**PURL:** [https://digibus.ub.uni-stuttgart.de/viewer/image/1602495396786\\_43\\_1887/1/](https://digibus.ub.uni-stuttgart.de/viewer/image/1602495396786_43_1887/1/)

**Abschnitt:** title\_page

**Strukturtyp:** title\_page

**Lizenz:** <https://creativecommons.org/licenses/by-nc/4.0/>

**PURL:** [https://digibus.ub.uni-stuttgart.de/viewer/image/1602495396786\\_43\\_1887/3/LOG\\_0006/](https://digibus.ub.uni-stuttgart.de/viewer/image/1602495396786_43_1887/3/LOG_0006/)

# JAHRESHEFTE

des

Vereins für vaterländische Naturkunde

in

Württemberg.

---

Herausgegeben von dessen Redaktionskommission

Prof. Dr. O. Fraas, Prof. Dr. F. v. Krauss, Prof. Dr. C. v. Marx,  
Prof. Dr. P. v. Zech in Stuttgart.

---

DREIUNDVIERZIGSTER JAHRGANG.

Mit 5 Tafeln.

*Juv. B. 20/2*



---

Stuttgart.

E. Schweizerbart'sche Verlagshandlung (E. Koch).

1887.