

# JAHRESHEFTE

des

Vereins für vaterländische Naturkunde

in

Württemberg.

Im Auftrag der Redaktionskommission:

Prof. Dr. **Eb. Fraas**, Prof. Dr. **C. Hell**, Prof. Dr. **O. Kirchner**,  
Oberstudienrat Dr. **K. Lampert**, Prof. Dr. **A. Schmidt**

herausgegeben von

Kustos **J. Eichler**.

SIEBENUNDFÜNFZIGSTER JAHRGANG.

Mit 14 Tafeln.

Stuttgart.

Carl Grüniger, K. Hofbuchdruckerei Zu Gutenberg (Klett & Hartmann).

1901.