

# JAHRESHEFTE

des

Vereins für vaterländische Naturkunde

in

Württemberg.

---

Im Auftrag der Redaktionskommission:

Prof. Dr. **E. Fraas**, Prof. Dr. **C. v. Hell**, Prof. Dr. **O. v. Kirchner**,  
O.-Studienrat Dr. **K. Lampert**, Geh. Hofrat Dr. **A. v. Schmidt**

herausgegeben von

Prof. **J. Eichler**.

---

SIEBENUNDSECHZIGSTER JAHRGANG.

Mit 7 Tafeln und 1 Beilage.

Unv. B. S. 20/2



Stuttgart.

Druck der K. Hofbuchdruckerei Zu Gutenberg (Klett & Hartmann).

1911.