

**Persistenter Identifier:** 1602495396786\_73\_1917

**Titel:** Jahreshefte des Vereins für Vaterländische Naturkunde in Württemberg : zugl. Jahrbuch d. Staatlichen Museums für Naturkunde in Stuttgart

**Ort:** Stuttgart

**Datierung:** 1917

**Standort:** Universitätsbibliothek Stuttgart

**Signatur:** XIX/965.8

**Lizenz:** <https://creativecommons.org/licenses/by-sa/4.0/>

**PURL:** [https://digibus.ub.uni-stuttgart.de/viewer/image/1602495396786\\_73\\_1917/1/](https://digibus.ub.uni-stuttgart.de/viewer/image/1602495396786_73_1917/1/)

**Abschnitt:** title\_page

**Strukturtyp:** title\_page

**Lizenz:** <https://creativecommons.org/licenses/by-sa/4.0/>

**PURL:** [https://digibus.ub.uni-stuttgart.de/viewer/image/1602495396786\\_73\\_1917/3/LOG\\_0006/](https://digibus.ub.uni-stuttgart.de/viewer/image/1602495396786_73_1917/3/LOG_0006/)

# JAHRESHEFTE

des

Vereins für vaterländische Naturkunde

in

Württemberg.

---

Im Auftrag der Redaktionskommission:

Prof. Dr. **C. v. Hell**, Prof. Dr. **O. v. Kirchner**, O.-Studienrat Dr. **K. Lampert**,  
Prof. Dr. **A. Sauer**, Geh. Hofrat Dr. **A. v. Schmidt**

herausgegeben von

Prof. **J. Eichler**.

---

DREIUNDSIEBZIGSTER JAHRGANG.

Mit 3 Tafeln.

---

Stuttgart.

Druck der K. Hofbuchdruckerei Zu Gutenberg (Klett & Hartmann).

1917.

