

---

**Persistenter Identifier:** 1602495396786\_75\_1919

**Titel:** Jahreshefte des Vereins für Vaterländische Naturkunde in Württemberg : zugl. Jahrbuch d. Staatlichen Museums für Naturkunde in Stuttgart

**Ort:** Stuttgart

**Datierung:** 1919

**Signatur:** XIX/965.8

**Strukturtyp:** volume

**Lizenz:** <https://creativecommons.org/licenses/by-sa/4.0/>

**PURL:** [https://digibus.ub.uni-stuttgart.de/viewer/image/1602495396786\\_75\\_1919/1/](https://digibus.ub.uni-stuttgart.de/viewer/image/1602495396786_75_1919/1/)

**Abschnitt:** cover

**Beschriftungen:** Einband

**Strukturtyp:** cover

**Lizenz:** <https://creativecommons.org/licenses/by-sa/4.0/>

**PURL:** [https://digibus.ub.uni-stuttgart.de/viewer/image/1602495396786\\_75\\_1919/1/LOG\\_0004/](https://digibus.ub.uni-stuttgart.de/viewer/image/1602495396786_75_1919/1/LOG_0004/)

# JAHRESHEFTE

des

Vereins für vaterländische Naturkunde

in

Württemberg.

Im Auftrag der Redaktionskommission:

Prof. Dr. C. v. **Hell**, Prof. Dr. **A. Sauer**, Geh. Hofrat Dr. **A. v. Schmidt**,  
Prof. Dr. **H. E. Ziegler**

herausgegeben von

Prof. **J. Eichler**.

FÜNFUNDSIEBZIGSTER JAHRGANG.

Mit 8 Tafeln.



Stuttgart.

Druck der Buchdruckerei von Carl Grüniger Nachf. Ernst Klett.

1919.